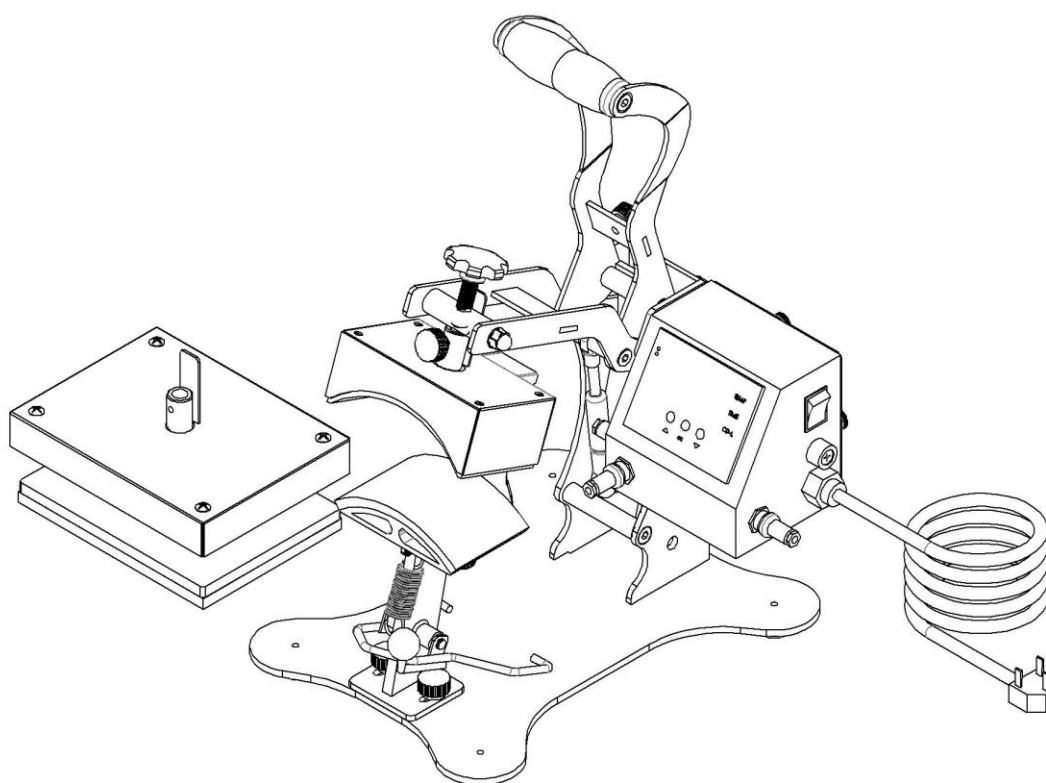


Manual de la Estampadora para gorros

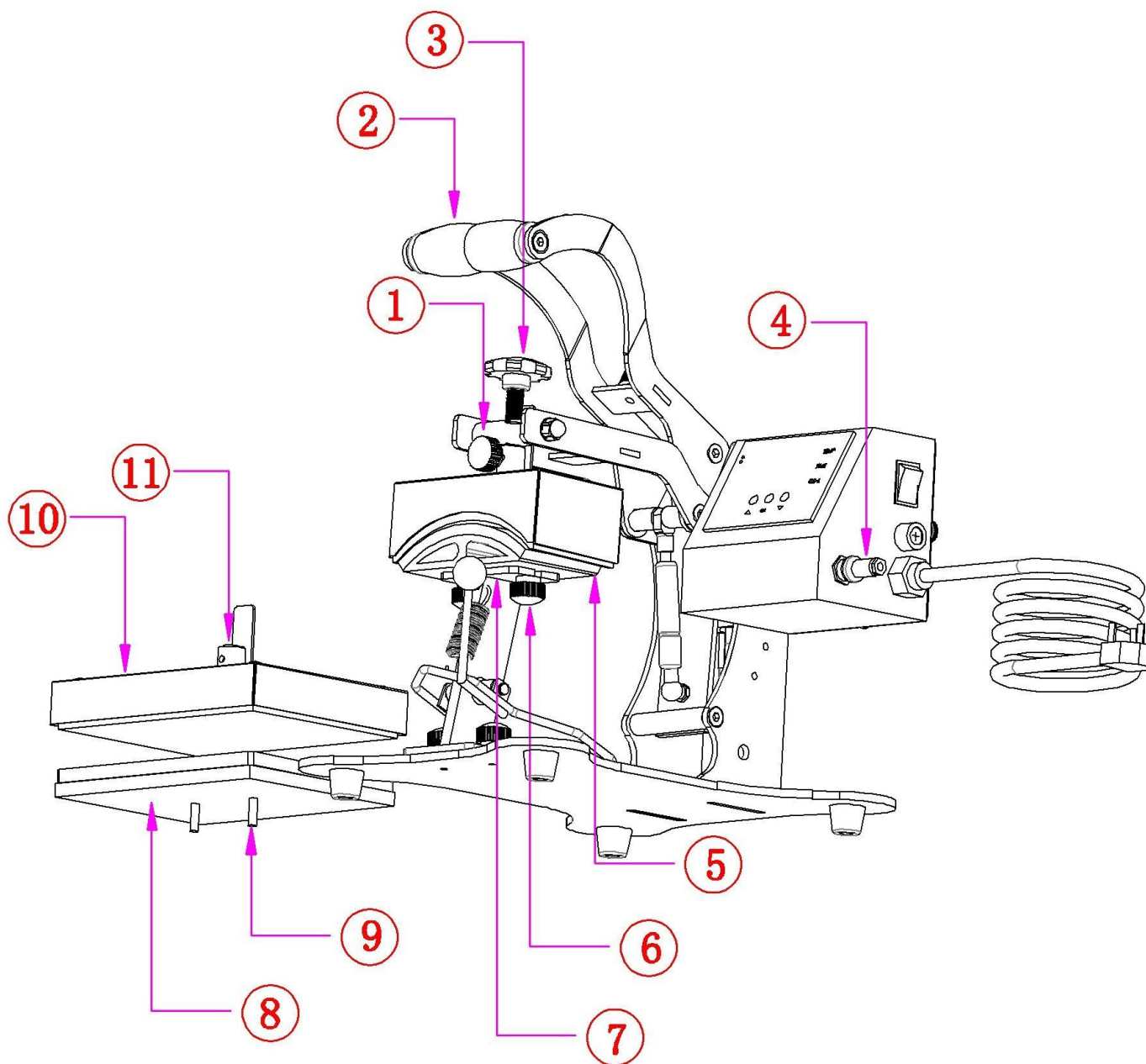
Modelo No.: MEHP-100A/100B/200



Indice

| | |
|---|-----|
| I. Plano | 2 |
| II. Parámetros técnicos | 4 |
| III. Intercambio de la platina plana x la curva | 4 |
| IV. Proceso operativo | 5-6 |
| V. Mantenimiento | 7 |
| VI. Problemas en la calidad del estampado | 7 |
| VII. Diagrama del circuito | 8 |
| VIII. Vista del despiece | 9 |

I. Plano.



○,1manija superior

○,2 barra manual

○,3 perno de ajuste

○,4 cable

○,5 calentador curvo de gorro

○,6 Rueda de ajuste inferior

○,7 placa de soporte

○,8 plato inferior plano

○,9 tornillo de ajuste

○,10Plato calentador plano

○,11calibrador

4 Cable: Si el cable de alimentación se daña solo puede ser reparado por el servicio técnico especializado.

II. Parámetros técnicos

1. Modelo No.: MEHP-100A/100B/200
2. Medidas de la máquina: 380*36*340mm
3. Medida de los elementos de calentamiento: un calentador de gorro normal y una plancha plana de 15x20cm
4. área máxima de impresión: 150 x 80mm&150 x 20mm
5. Voltaje: 220V/1Fase
6. Potencia: 0.325KW
7. Recomendación de uso: 180~190C°; 30~40s.
Rango de tiempo: 0~999s
Temperatura máxima: 225 C°
8. Tamaño total del embalaje: 48*32*39cm
9. Peso bruto: 19.5kg


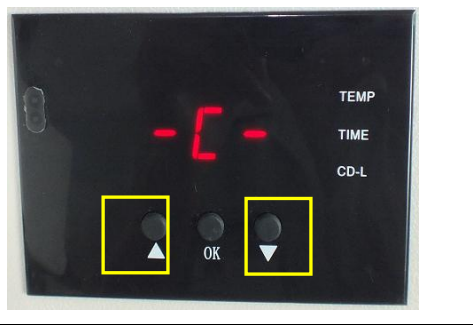





III. Recambio del plato inferior plano y el calentador de gorros

(Nota: usar referencia del dibujo de hoja 2



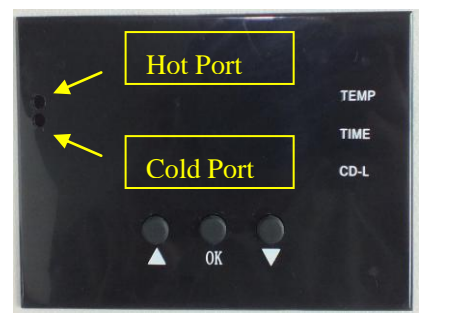



1. Desconectar el cable de potencia ④, bajar la barra manual ② con la mano izquierda y aflojar el perno con la mano derecha
2. Dejar la mano izquierda, el plato de las gorras quedará en el plato inferior ⑤.
Libere la rueda de ajuste ⑥ para sacar las partes de la plancha de gorras.
3. Ajuste 2 tornillos en el plato inferior, montarlo en el brazo de apoyo y ajustar el plato inferior.⑧.
4. Ubique el plato plano ⑩sobre el plato inferior, y usando la mano izquierda baje la barra manual
5. Y ajuste ⑪ y el perno de ajuste ③ con la mano derecha y luego ajuste la manija ①.
6. Use la mano derecha para bajar la barra ② nuevamente para asegurarse que ambos platos estén alineados ⑩ y ⑧.
Ajuste ① y ⑥ fuertemente y enchufe el cable ④.

IV. Proceso operativo

1. Establecer la temperatura requerida

| | | |
|--|--|---|
|  |  |  |
| <p>Encender la máquina, la luz de temperatura se enciende y el display muestra: .</p> | <p>Presionar el botón  la luz se enciende  (C es de grados Celsius). Presionar las flechas “△” o “▽” para indicar “C” o “°F” (F Fahrenheit) de acuerdo a su preferencia.</p> | <p>Presionar el botón  la luz de temperatura se enciende . Seleccionar manualmente con las flechas la temperatura según el material de la estampa a transferir, usualmente entre 180°C~200°C)</p> |

2. Establecer el tiempo requerido

| | | |
|--|--|---|
|  |  |  |
| <p>Presionar el botón  luego de setear la temperatura y se enciende en el display el indicador de tiempo . Seleccionar con las flechas el tiempo deseado según el material de la estampa a transferir.</p> | <p>Presionar el botón de  después de setear el tiempo, el display mostrará el aumento de la temperatura, “CD-L” y la cuenta regresiva del tiempo del estampado.</p> | <p>Nota: hay dos pequeños puertos en el frente del display digital. Si la temperatura real es más baja que la que muestra el control digita se puede ajustar, en el sentido de las agujas del reloj para elevar la temperatura, y en sentido contrario a las agujas del reloj para reducirla.</p> |

3. Métodos de estampado

Paso 1: Asegurarse que el cable esté conectado, ubicar la gorra en el calentador de gorras y el papel de transferencia enfrentando la gorra. Aplicar una presión moderada y encender.

Use cinta resistente al calor para pegar el papel de la transferencia, y asegurarse que esté fijo.

Paso 2: Ajustar la temperatura y el tiempo deseado. La temperatura comienza a subir.

Paso 3: Cuando la temperatura comienza a subir, suena la alarma, ajustar la manija (la alarma cesa) y comienza

el estampado.

Paso 4: comienza la cuenta regresiva en el display, cuando el tiempo finaliza retirar la gorra y el trabajo ha finalizado.

Nota: El proceso es similar si utilizamos el plato plano.

Parámetros recomendados

1) estampas en gorras

temperatura: 180°C

Tiempo : 60 segundos

2) Baldosa cerámica

temperatura: 210°C

Tiempo : 240 segundos

3) Llaveros:

Temperature :180°C

Tiempo : 100~120 segundos

4) Espejos y rompecabezas:

Temperature :180°C

Tiempo: 60~80 segundos

5) Billeteras:

temperatura:180°C

tiempo: 120~140 segundos

NOTA:

1) Desenchufar la máquina cuando no esté siendo usada.

2) La plancha se enfriará a temperatura ambiente si la máquina no se utiliza durante 30 minutos o más.

3) Para su mejor mantenimiento la máxima temperatura permitida es de 210 grados C (410 grados F).

4) Para evitar recalentar la primera estampa en objetos que se estampen en ambas caras intercalar un cartón, ajustar la altura para menos presión y luego estampar.

5) El plato puede tener un leve movimiento de pivoteo, el cual es normal.

V. Mantenimiento

1. Si nada sucede al encender la máquina.

- 1). Revisar el enchufe.
- 2). Revisar que el botón de encendido, o el de control de temperatura y tiempo no estén dañados o rotos.
- 3). Revisar el fusor.
- 4). Si la luz de encendido funciona, pero nada indica el display revisar el cable (5) del transformador. Si se ha aflojado indica una conexión pobre, si la conexión está bien indica que el transformador está defectuoso.

2. Si se enciende la máquina, la luz indicadora funciona, el display solo marca L y nada más sucede.

Revisar la conexión de la termo cupla.

3. Si se enciende la máquina, la luz indicadora funciona y el display solo marca H y nada más sucede.

Revisar que el control de temperatura no esté dañado.

4. Si se enciende la máquina la luz funciona pero el display muestra datos incompletos.

Puede ser una falla electrónica o del tubo.

5. Si la máquina está funcionando pero no muestra la cuenta regresiva de tiempo.

- 1). Revisar la conexión del interruptor si se ha aflojado.
- 2). Conectarlo correctamente.
- 3). Si los pasos anteriores no solucionan esto, el interruptor está dañado.

6. Si la plancha calienta bien y el display muestra la cuenta regresiva aunque no se haya bajado el plato.

Revisar si los cables del interruptor no están invertidos.

7. Si la temperatura y tiempo del display son anormales.

- 1). Resetear nuevamente manualmente.

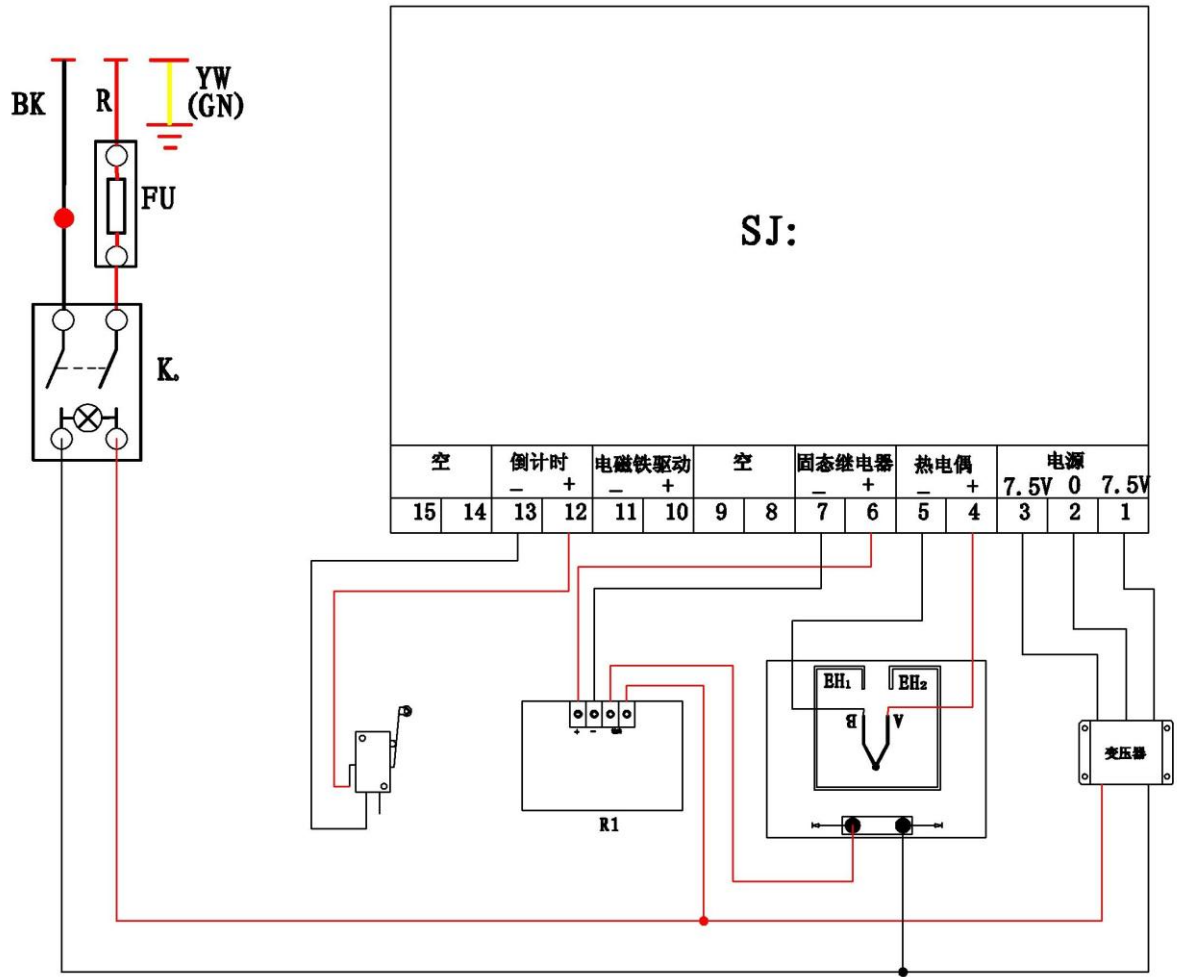
8. Otras advertencias

- 1). Para lograr prolongar la vida útil de la máquina agregar regularmente lubricante en las juntas.
- 2). Proteger la plancha cuando no está siendo utilizada garantiza la calidad del estampado.
- 3). Mantener la máquina en lugares sin humedad.
- 4). Si no está capacitado para resolver problemas en las partes eléctricas de la máquina, por favor diríjase a su proveedor y consiga asistencia técnica.

VI. Problemas en el estampado.

1. Si los colores son pálidos: la temperatura es baja, o la presión es incorrecta, o no es suficiente el tiempo.
2. Si el color es muy marrón o el papel de la transferencia está quemado. Reducir la temperatura.
2. Si la estampa es difusa (no son claros los límites de la imagen) el tiempo de estampado es mayor al requerido.
3. Si los colores difieren, aún en parte de la estampa: no es suficiente presión, o no es suficiente el tiempo del estampado o bien el papel de la transferencia es de baja calidad.
4. Si el papel de la transferencia se pega al objeto luego de estampar, la temperatura es muy alta o la tinta es de baja calidad.

VII. Diagrama del circuito



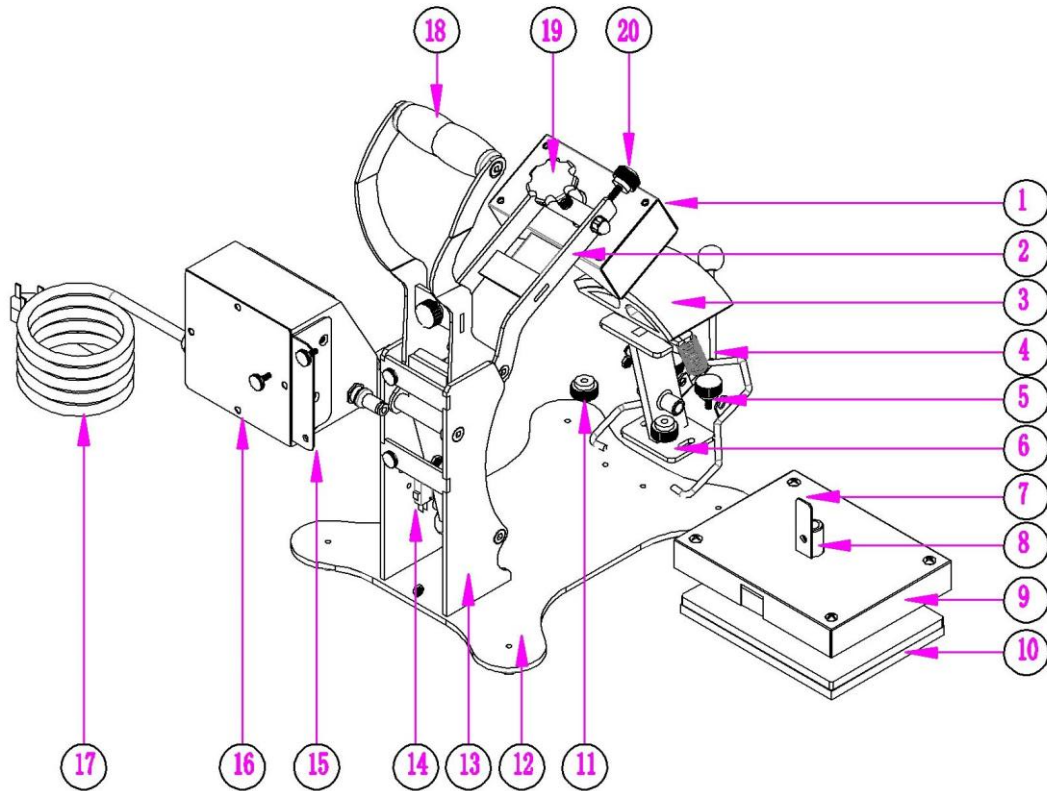
K₀: Power Switch
T: Transformer

SJ: Digital Controller
R1: Relay

FU: Fuse

EH₁EH₂: Heating Pipe

VIII. Vista del despiece



| Item | Parts Name | Qty |
|------|-------------------|------|
| 1 | Cap Heater | 1 pc |
| 2 | Handle Shaft | 1 pc |
| 3 | Cap Under Plate | 1 pc |
| 4 | Cap Presser | 1 pc |
| 5 | Screw | 2 pc |
| 6 | Supporting Holder | 1 pc |
| 7 | Anti-swing Part | 1 pc |
| 8 | Adapter | 1 pc |
| 9 | Flat Heat Platen | 1 pc |
| 10 | Flat Under Plate | 1 pc |

| | | |
|----|--------------------------|------|
| 11 | Screw | 2 pc |
| 12 | Machine Base | 1 pc |
| 13 | Supporting Plate | 2 pc |
| 14 | Limit Switch | 1 pc |
| 15 | Electrical Parts Bracket | 1 pc |
| 16 | Electrical Case | 1 pc |
| 17 | Power Cord | 1 pc |
| 18 | Handle Bar Grip | 1 pc |
| 19 | Pressure Adjusting Screw | 1 pc |
| 20 | Screw | 1 pc |